



PRINCIPALES CARACTERISTICAS

- CONFIGURACION MODULAR
- COLOCABLE EN MANERA RACK
- CONTROL POR MICROPROCESOR
- POSIBILIDAD DE UNIDADES EN PARALELO
- ACTOR DE POTENCIA $\geq 0,99$
- PANTALLA DIGITAL
- ESTABILIZACION
- BOTON DE APAGADO DE LA BATERIA
- PRUEBA AUTOMATICA DE BATERIA
- ALTA EFICIENCIA
- PRECIOS ALTAMENTE COMPETITIVO

BATERIAS

Diferentes tipos para todas las aplicaciones civiles y industriales

CARACTERISTICAS DE LA BATERIAS SINERCOM

Las baterias Sinercom se caracterizan por sus altas calidad de construccion, fundamental principalmente en la tipologia AGM.

Por sus excelentes constriccion son adecuada a utilizarse tanto por SAI de tecnologia On-line como por SAI mas economicos de tecnologia Off-line.

Los Sistemas de Alimentacion Ininterrumpida Sinercom utilizan baterias de produccion Sinercom, perfectas para obtener excelente rendimiento y contribuir a la proteccion de las perturbaciones electricas.

Las baterias Sinercom se puede tambien utilizar para sistemas de alimentacion de emergencia, centros de datos, sistemas de seguridad y alarma, grupos electrogenos y estaciones de energia.

Tenemos baterias de diferente tipos: estacionarias, de arranque, y de traccion. Excelentes resultados en situaciones de alta descarga, larga duracion en situaciones de temperatura ambientes controlada.

Tecnologia de recombinaciones de gases, con 99% de los gases interiores recombinados.

No requieren mantenimiento.

No son peligrosos durante el transporte por avion, maritimo, ferrocarril, carretera.



BATERIAS

Para todas las aplicaciones civiles y industriales

DATOS GENERAL BATERIAS	
TIPOLOGIAS	Acido libre (arranque), Plomo Hermeticas (SLA / VRLA), AGM, GEL, uso ciclico
TENSION	De 12V / 6V / 2V
AMPERAJE	2,3ah / 3,2ah / 5,2ah / 6ah / 7,2ah / 9ah / 14ah / 18ah / 26ah / 40ah / 65ah / 70ah / 80ah / 100ah / 120ah / 140ah / 150ah / 200ah / 240ah / 250ah / 300ah / 500ah
NUMERO CELDAS	1 / 3 / 6 células por batería SLA / VRLA / AGM y GEL
TIEMPOS RECARGA	Ciclo completo de recarga requiere un tiempo mínimo de 12 hr y un máximo de 24 hr
TIPO DE POLOS	Faston, tornillo de inserción, terminal
AUTODESCARGA	< 3 % con temperatura de almacenamiento 25° C
TEMPERATURA	Temperatura aceptable de 15 a 40° C, pero para una mayor duración se recomiendan 22° C
SOSTENIBILIDAD ECOLOGICA	Baterías completamente reciclables
ESTRUCTURA	Monobloques con caja en ABS ignífuga
PESOS Y DIMENSIONES	De 1 Kg a 80 Kg cada monobloque con dimensiones variables
APLICACIONES INDUSTRIALES	
Telecomunicación	
SAI	
Emergencia y seguridad	
Estaciones de energía	
Energías renovables	
APLICACIONES PARA LA MOVILIDAD	
Coches	
Motocicletas	
Vehículos comerciales	
Autocaravana	
Náutica	
OPCIONES	
Long life series (para baterías inferiores a 26 Ah)	
Dimensiones no estándar a pedido	
Estantes o cajas	
Conexiones a pedido	